



УМК
СТАЛЬ



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2024280269

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"	
Дата:	21.03.2024 г.
Вагон/Автомобиль:	63986434
НТД:	ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-2,4-13)
	ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 8509-93 (3,14-18)

Заказчик (Покупатель)	АО "Металлсервис" г. Москва
Грузополучатель	АО "Моснефтегазстройкомплект" г. Москва
Наименование продукции	
1-18	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	Сорт	Профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория поставки	Вид обработки поверхн.	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	Количество	Вес нетто, т	
						Размер попер. сечения	Длина											
1,4-5	Заказ: 2024360446 (150)		Партии: 223194053, 223194054, 223194055 №сертификата соответствия: RU.MCC.238.440.37336															
	2367624	СТЗсп5		1	уголок	63,00x63,00 x 5,00	МД1 (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В		1ГП							3	11,874
2,6,13	Заказ: 2024360446 (170)		Партии: 224019216, 224019208, 224019227 №сертификата соответствия: RU.MCC.238.440.37336															
	2460880	СТЗсп5		1	уголок	63,00x63,00 x 6,00	МД1 (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В		1ГП							3	10,388
3,14,17-18	Заказ: 2024360446 (190)		Партии: 224028793, 224028794, 224028820, 224028817 №сертификата соответствия: RU.MCC.238.440.37335															
	2450215	09Г2С	345	1	уголок	50,00x50,00 x 5,00	МД1 (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В		1ГП	15						4	15,429
7-8	Заказ: 2024360446 (170)		Партии: 223193555, 223193570 №сертификата соответствия: RU.MCC.238.440.37336															
	2351444	СТЗсп5		1	уголок	63,00x63,00 x 6,00	МД1 (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В		1ГП							2	7,415
9-12	Заказ: 2024360446 (170)		Партии: 224029092, 224029090, 224029100, 224029101 №сертификата соответствия: RU.MCC.238.440.37336															
	2450223	СТЗсп5		1	уголок	63,00x63,00 x 6,00	МД1 (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В		1ГП							4	15,369
15-16	Заказ: 2024360446 (190)		Партии: 224028750, 224028749 №сертификата соответствия: RU.MCC.238.440.37335															
	2450214	09Г2С	345	1	уголок	50,00x50,00 x 5,00	МД1 (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В		1ГП	15						2	8,102
ИТОГО:															Связки/пакеты:		18	68,577

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электропечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2024280269
Страница 1 из 3

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Сз
1,4-5(*)	0,17	0,49	0,15	0,008	0,028	0,12	0,15	0,27	0,007	0,018	0,0011	0,0005	0,0005	0,0002	0,010	0,254
2,6,13(*)	0,17	0,47	0,15	0,008	0,016	0,10	0,19	0,21	0,008	0,022	0,0009	0,0004	0,0005	0,0002	0,009	0,245
3,14,17-18(*)	0,12	1,31	0,57	0,012	0,018	0,10	0,14	0,24	0,006		0,003	0,025	0,003	0,000	0,008	0,411
7-8(*)	0,17	0,46	0,15	0,009	0,015	0,12	0,16	0,21	0,005	0,021	0,0008	0,0004	0,0005	0,0002	0,011	0,244
9-12(*)	0,17	0,47	0,15	0,007	0,018	0,12	0,15	0,22	0,007	0,018	0,0007	0,0003	0,0005	0,0002	0,009	0,240
15-16(*)	0,14	1,31	0,58	0,010	0,012	0,08	0,16	0,25	0,006		0,002	0,027	0,035	0,000	0,009	0,424

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2	Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЧ после мех.старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех.старения, С			
					Угол, град.	Результат						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1,4-5	299,00	441,00	34,00		131,00 117,00 119,00 134,00			180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	110,00 104,00 107,00 101,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
2,6,13	305,00	462,00	32,60		119,00 159,00 107,00 125,00			180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	130,00 134,00 134,00 135,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
7-8	318,00	480,00	34,50		103,00 102,00 115,00 109,00			180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	94,00 93,00 90,00 105,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
9-12	302,00	455,00	35,40		102,00 114,00 130,00 110,00			180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	111,00 96,00 114,00 101,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -70С, Дж/см2	Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЧ после мех.старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех.старения, С							
					Угол, град.	Результат										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3,14,17-18	361,00 354,00	511,00 503,00	31,70 31,00		187,00 147,00 168,00 173,00			180 180	гарантия гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	183,00 192,00 161,00 178,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух				
15-16	357,00 366,00	511,00 519,00	32,80 33,70		126,00 170,00 167,00 147,00			180 180	гарантия гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	197,00 185,00 169,00 174,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух				

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2024280269
Страница 2 из 3